

仕事の全体像

さまざまな部署が連携して製品を創り上げていきます

今から詳しく紹介する仕事はここ！

営業

お客様のニーズを聞き取り、
提案し、仕事を請け負う



設計

部品を実際に作るための
設計図を作る



製造

① プレス

大きな金属板から
部品の形を作る

② 溶接

金属を溶かして
部品同士を繋げる

③ 板金

溶接や歪みの調整をして
部品同士を組み合わせる

④ 組み立て

部品の細部を整える
仕上げを行う

検査

部品が正しく作られて
いるかを確認する



出荷

部品をお客様の元へ届ける



仕事紹介 - ①プレス

ゼロから部品のベースを生み出す“第一工程”



ここが面白い！

金属の板から、工場で作るあらゆる部品のベースを作っていく 0⇒1 の面白さ！

ここは大変

部品の種類は数千に及び、機械の種類も多い。最初はそれを覚えていくところから始める。

ぴったりな人

段取り力がある人。スケジュール通りに加工を行うために、作業を先回りしたり考えることが重要

仕事のながれ



加工依頼がきた部品の図面を見て作業の段取りを考える



指示書に沿った加工ができるよう機械にプログラムを組んでいく



部品にあった材料を用意し、プログラムを実行し加工する

仕事紹介 - ②溶接

オートバイの部品を美しく溶接する仕事



ここが面白い！

美しいアルミの溶接はNARITAの得意分野。
人がやる溶接の綺麗さはロボットには出せない。

ここは大変

ずっと高い精度を保ち続ける集中力が大事。
また、夏は気温と溶接の熱でとても暑い。

ぴったりな人

繊細な作業なので、手先が器用な人は有利。
プラモデル好きは向いている仕事かも。

仕事のながれ



溶接する部品を治具(ジグ)という
専用の道具で固定する



溶接する場所同士を仮づけする



本溶接。気温や湿度によっても微妙に調節しながら仕上げを行う

仕事紹介 - ③板金

鉄道部品を組み上げていく「手仕事」の技



ここが面白い！

一つ一つ全部が手作業だからこそ、
図面通りのものを1人で仕上げた達成感がある！

ここは大変

作る製品也多品種で、材質でも顔が違うので、
やり方を変えていく対応力が求められる。

ぴったりな人

2次元の図面を3次元で理解することが重要。
経験を積むと図面を読み解く力がついてくる。

仕事のながれ



プレスで加工された部品たちを
図面通りに作る手順を考える



溶接で各部品を組み立てる



溶接の熱で変形した形状を
叩いて調整する

仕事紹介 - ④組み立て

電車のドアを完成品にする“仕上げ”の職人



ここが面白い！

接着剤を塗ったり、バリ取りしたり…
工程の中でやるが変わるので飽きない。

ここは大変

カッターのちょっとした傷ひとつもNG。
大きい傷は取り返しがつかないので慎重に。

ぴったりな人

几帳面で一つ一つ丁寧にやるタイプ。
学校で図工が好きだった人には向いているかも!?

仕事のながれ



焼け取り、バリ取りなどの
これまでの加工の仕上げをする



ドアの骨組みと外側の板を
特殊な機械で接着する



製品を出荷できる状態に整える
艤装(ぎそう)という作業をする

先輩社員の声

連携してモノづくりする
面白さがある！

工程ごとに全然違う
技術を持つ人がいる。
だから協力しながら
作るのが面白い！



ゼロスタートでも大丈夫！
大事なのは積極さ

専門知識がなくても、
研修と先輩たちがしっかり
サポートします。
質問する積極性が大事！



人の目に触れるものだから
品質には妥協しない。

作る部品たちは一般の人たち
が普段目にするもの。
だから安全性はもちろん
”見た目”もこだわります。



電車に乗ると「あの時の
部品だ！」と達成感。

仕事で一生懸命作ったものが
大勢の人が乗る電車にあるの
を見つけると、ちょっと感動
します。



工場やオフィスの様子



会社行事・クラブ

会社から活動費を補助！

クラブ活動を通して同じ趣味を持つ社員同士で交流できます



18きっぷ



ゴルフ



テニス



ハイキング



ボウリング



グルメ



ルアー
フィッシング



写真



鉄道



スキー・
スノボ



テルマエ

働き方・休暇



土日休み

※年によって土曜出社が
年1回あり



女性の産休育休
取得率100%



転居を伴う転勤なし

※工場間の異動は
相談の上行う場合あり



年間休日

121日



月平均残業時間

20時間



平均有給取得日数

10日

福利厚生制度



社会保険完備

健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険を完備



交通費全額支給

通勤に関わる交通費は全額支給します



食事補助

職場での昼食代を会社が一部負担します



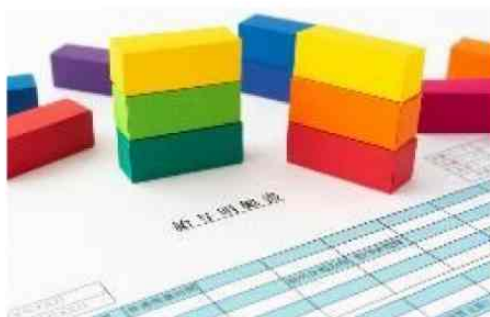
制服支給

仕事で使用する作業服は会社より支給



資格取得支援

業務に必要な資格の試験料は会社が負担



財形貯蓄制度

社員の中長期的な資産形成を支援する制度です



退職金制度

勤続年数に応じて退職金を支給します



健康診断

毎年定期健康診断を行っています

キャリアモデル

着実に知識と技術をつける。ライフステージに合わせた働き方



高卒入社・Sさん

現場での経験を活かして新しい挑戦！

1年目（18才）

御津工場に配属。
製造の基礎を学ぶ。

2年目（19才）

2輪部品の部門で
溶接の技術を磨く。

13年目（30才）

鉄道部品の新職場を
上司と立ち上げ。

14年目（31才）

班長として新職場の
中核を担う。



高卒入社・Oさん

技術を身につけて出産・子育てしながらも長く働ける

1年目（18才）

御津工場に配属。
溶接部で経験を積む

10年目（27才）

第一子出産のため
1年半の産休/育休。

12年目（29才）

9時-16時の時短勤務
で職場復帰。

20年目（38才）

溶接のベテランとして
現場で活躍！

入社後の流れ

STEP 1

入社研修

入社後3日間は集合研修を行います

研修例：オリエンテーション、ビジネスマナー
製造プロセス研修、安全研修など



STEP 2

研修期間

本社



入社後1年間はローテーションで
さまざまな業務を経験します

御津工場



1~2ヶ月トレーニングセンターで
基礎的な技術を習得します

STEP 3

正式配属

各係への配属が決まり、
徐々に仕事の経験を積んでいきます



高卒採用 募集要項

職種	製造職
給与	月給200,000円
勤務地	① 御津(みと) 工場 ② 本社工場 ③ 南工場
勤務時間	8:00～17:00 (休憩60分)
休日・休暇	原則完全週休2日 (土曜・日曜) GW・夏季・年末年始
昇給・賞与	昇給 年1回 賞与 年2回
諸手当	交通費全額支給 家族扶養手当 食事補助あり 財形貯蓄制度 退職金制度



①御津工場 豊川市御津町広石高坂15番地



②本社工場
名古屋市熱田区
花表町20番12号



③南工場
名古屋市南区豊
四丁目14番20号

マイカー通勤OK！